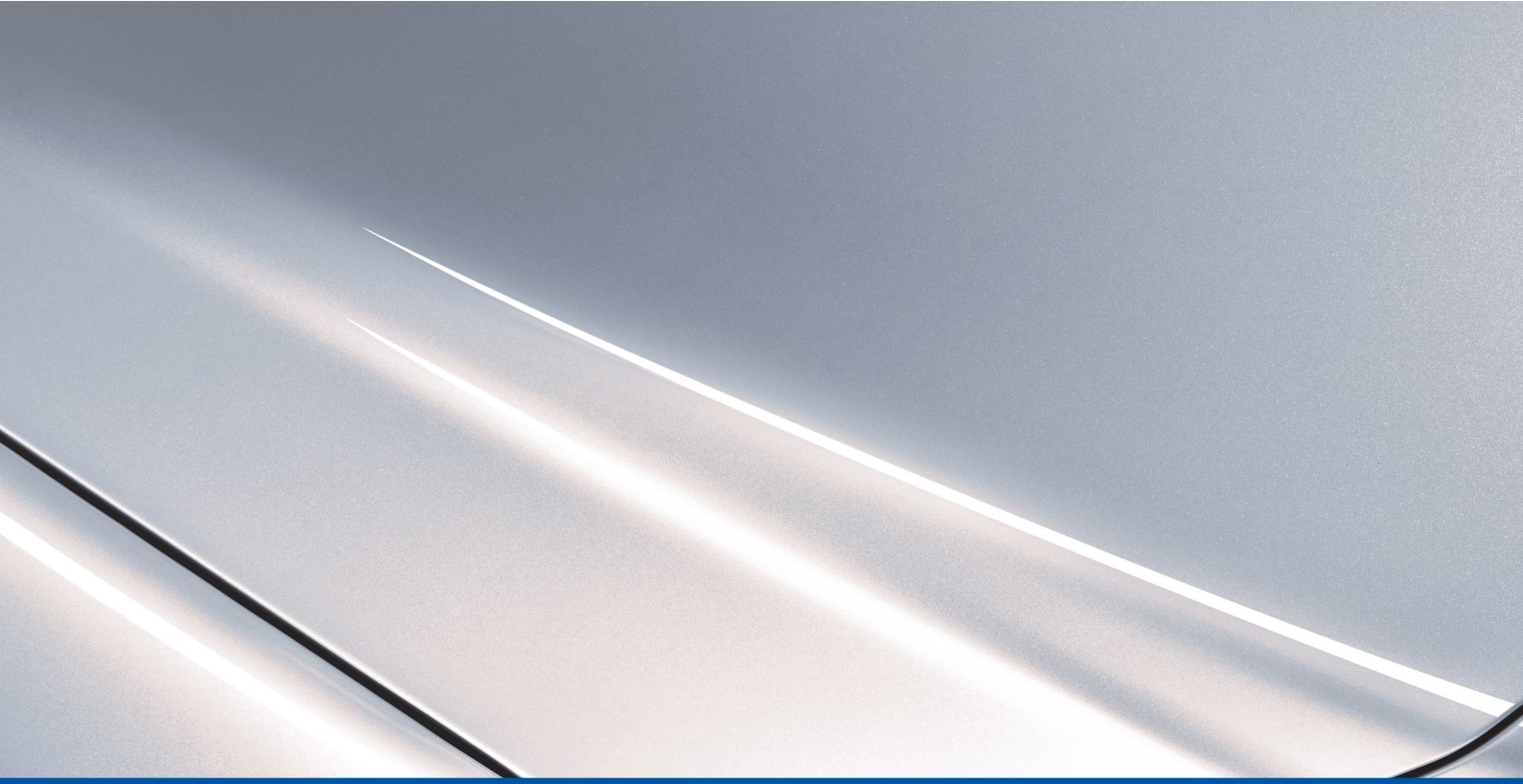
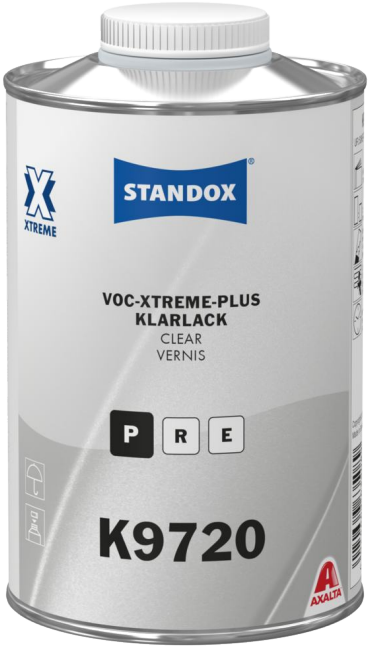


Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9720



Développé à l'aide de la technologie de résine avancée d'Axalta, Standox VOC Xtreme Plus Clear K9720 offre une apparence durable qui répond aux spécifications OEM en matière de résistance aux rayures, aux produits chimiques et aux intempéries.Grâce à son application flexible en 1,5 ou 2 couches et à son excellente stabilité verticale, il est très facile à appliquer.Ses propriétés de séchage exceptionnelles permettent de gagner du temps, d'augmenter l'efficacité et de minimiser la consommation d'énergie.

- Il n’est pas nécessaire de durcir les couches de base Standox®.
- Rapport de mélange simple 2:1 avec les durcisseurs Standox Xtreme.
- Application flexible en 1,5 ou 2 couches pour répondre aux spécifications OEM
- Excellente stabilité verticale.
- Les propriétés de garnissage améliorées couvrent les particules de saleté et de poussière.
- Séchage ultra-rapide : séchage à l'air libre à 20 °C / 30 - 55 min ou cuisson à basse température à 40 - 45 °C / 10-15 min.
- Offre une excellente résistance aux rayures, aux produits chimiques et aux intempéries grâce à la technologie de résine brevetée Axalta.
- Peut être teinté avec Standox Additifs pour Vernis, pour les couleurs de première monte spéciales.
- Peut être utilisé sur des pièces en plastique sans ajout de plastifiant 5660.

P – Productive Line (Gamme Productive). Des produits offrant des résultats durables et haute performance avec rapidité et précision, conçus pour réduire la consommation d’énergie et les déchets tout en améliorant la productivité de l’atelier.

STANDOX

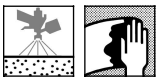
The Art of Refinishing.

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9720

Product preparation - application STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Finitions existantes : Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant application.
Systèmes de teintes de base Standox: Les surfaces doivent être séchées/évaporées conformément à la fiche technique avant l'application



Vernis		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids
2	100	1	52
K9720		4570 (XTREME HARDENER FAST) 4575 (XTREME HARDENER MEDIUM FAST) 4580 (XTREME HARDENER) 4590 (XTREME HARDENER SLOW) 4720 (XTREME HARDENER ULTRA SLOW)	

Il est possible d'utiliser un durcisseur plus lent s'il existe un risque de défauts par forte humidité de l'air.
Il est possible d'utiliser un durcisseur plus rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).

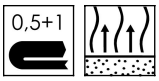


à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
Pistolage haute pression	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

sans désolvatation intermédiaire
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min à 20°C
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C



Pour les options de séchage, voir la page des détails.



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 2 min
Pleine puissance: 8 min

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9720

Produits

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9720

Standox Xtreme Durcisseur Rapide 4570

Standox Xtreme Durcisseur Moyen Rapide 4575

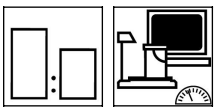
Standox Xtreme Durcisseur 4580

Standox Xtreme Durcisseur Lent 4590

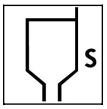
Xtreme Durcisseur Ultra Lent 4720

Standox Raccordeur Performance 5730

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 14 - 16 s à 20°C



45 - 55 µm 1.5 couches
50 - 60 µm 2 couches

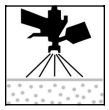
Rendement théorique

513 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9720

Température extérieure		< 5°C	5 - 25°C	25°C - 35°C	> 35°C
STANDARD*	Séchage Air	4570	4575	4590	4720
		45 - 55 min	30 - 45 min	40 - 50 min	40 - 50 min
	Etuvage 10-15 min à 40-45°C	4575	4580	4590	4720
	Étuvage optionnel 5-10 min à 60-65°C	4575	4580		

*Il est possible d'utiliser un durcisseur plus lent s'il y a un risque de défauts par forte humidité de l'air.
Il est possible d'utiliser un durcisseur rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).



Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9720 peut être recouvert de lui-même en quelques 24 heures,sans ponçage intermédiairetype de ponçage



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- L'humidité à un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- Après ouverture du bidon de vernis ou d'activateur, la durée restante de conservation garantie est de 1 mois seulement.
- Refermer le bidon de vernis et de durcisseur fermement immédiatement après utilisation, car les deux produits réagissent avec l'humidité de l'air et l'eau et perdent leur effet de durcissement.
- Application uniquement avec les durcisseurs extrêmes Standox
- Polissage : Préparer avec le papier abrasif le plus fin disponible.
- K9720 ne peut pas être maté
- Le Vernis K9720 peut être teinté
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la base mate solvantée Standox Basecoat peut être utilisée.
- Le processus de séchage ne doit pas être interrompu tant que le temps du hors-poussière n'est pas atteint.
- Les réparations de décoloration nécessitent l'utilisation d'un diluant spécifique. Veuillez utiliser le Standox Performance Blend 5730. Pour des informations plus détaillées sur le processus, veuillez consulter la fiche technique du Standox Performance Blend 5730.

Consult Safety Data Sheet prior to use. Observe the precautionary notices displayed on the container.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.