Algemene Technische Informatie.



Permafleet®
HS Matt Bindemittel 679 voor
HS Decklack 670/675.

Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 kan gebruikt worden voor het herstellen van kunststof delen en om een satijnmat resultaat te bewerkstelligen.

Dit product is uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik!
CV Algemene Technische Informatie Nr. NL / 0679 / 02

Een merk van Axalta Coating Systems

Ondergrond.

Geschikte ondergronden:

1. Uitgeharde, goed onderhouden en-geschuurde fabrieks- of oude laklagen.
2. Gegronde of met een primer behandelde oppervlakken.
3. Gegronde of met een primer behandelde kunststof delen.

Voorbehandeling ondergrond:



Voor kunststof delen, zie Systeem Informatie "Het laksysteem voor kunststof delen"
(Systeem Informatie Nr. SYS 903.1).



Grondig reinigen van originele of oude laklaag.



Droog met excentrisch roterende schuurmachine en stofafzuiging, P400 - 500
of

nat schuren met P800



Voor verdere bewerking de oppervlakken nogmaals zorgvuldig reinigen met een geschikte reiniger om stof en schuurresten te verwijderen.

Verwerking.

Opmerkingen:

Bij het mengen van een kleur uit het mengsysteem, kan de kleur van glans tot mat gemengd worden door Permafleet® HS Bindemittel Serie 670/675 in de formule door Permafleet® Matt Bindemittel 679 te vervangen.

Mengverhouding:



5:1 op volume met
Permafleet® VHS Härter 3265 kurz
Permafleet® VHS Härter 3270
Permafleet® VHS Härter 3275 lang

plus 10 - 15%
Permafleet® Verdünnung 6110 kurz
Permafleet® Verdünnung 6120
Permafleet® Verdünnung 6130 lang

Verwerkingstijd:

Spuitklare instelling 2 - 3 uur verwerkingstijd bij +20°C.
(afhankelijk van de gebruikte verharder)

Aanbrengmethode:		Compliant	HVLP
Verwerkingsviscositeit 4mm, +20°C, DIN 53211:		18 - 25 seconden	
Verdunning bij +20°C materiaal temperatuur:		10 - 15 %	
Spuitopening*:		1,4 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
Spuitdruk*:		2 - 2,5 bar	-
Verstuivingsdruk*:		-	0,7 bar
Spuitgangen:		1,5 spuitgang	
Aanbevolen droge laagdikte:		50 - 60 µm	

Speciale aanwijzing.

De uiteindelijk glansgraad hangt ook af van de gebruikte verharder, de laagdikte en droogmethode. Verharders met een hogere vaste stoffengehalte, hoge laagdikte en geforceerd drogen, resulteren altijd in een iets hogere glansgraad.

Droging.

Luchtdroging:



Bij +20°C werkplaatstemperatuur

stofdroog:	40 - 50 minuten
montagevast:	4 - 6 uren
droog:	overnacht

Geforceerde droging:



Uitdamtpijd: 5 - 10 minuten



Droogtijd en temperatuur: 30 - 40 minuten bij +60°C objecttemperatuur

IR-droging:



Uitdamtpijd: 5 minuten



Droogtijd:

middengolf:	10 - 15 minuten
korte golf:	15 - 20 minuten

* Zie instructies fabrikant!

Veiligheidsvoorschrift:



Dit product is geclassificeerd volgens de regelgeving (EC) 1272/2008 (CLP).
Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad.
Het wordt zeer aangeraden om de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken tijdens applicatie.

Gegevens.

Leverviscositeit:	Thixotroop
Vlampunt:	boven +23°C
VOS-gehalte: 2004/42/IIB(e)(840)530	De Europese grenswaarde voor dit product (productcategorie IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigendommen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com