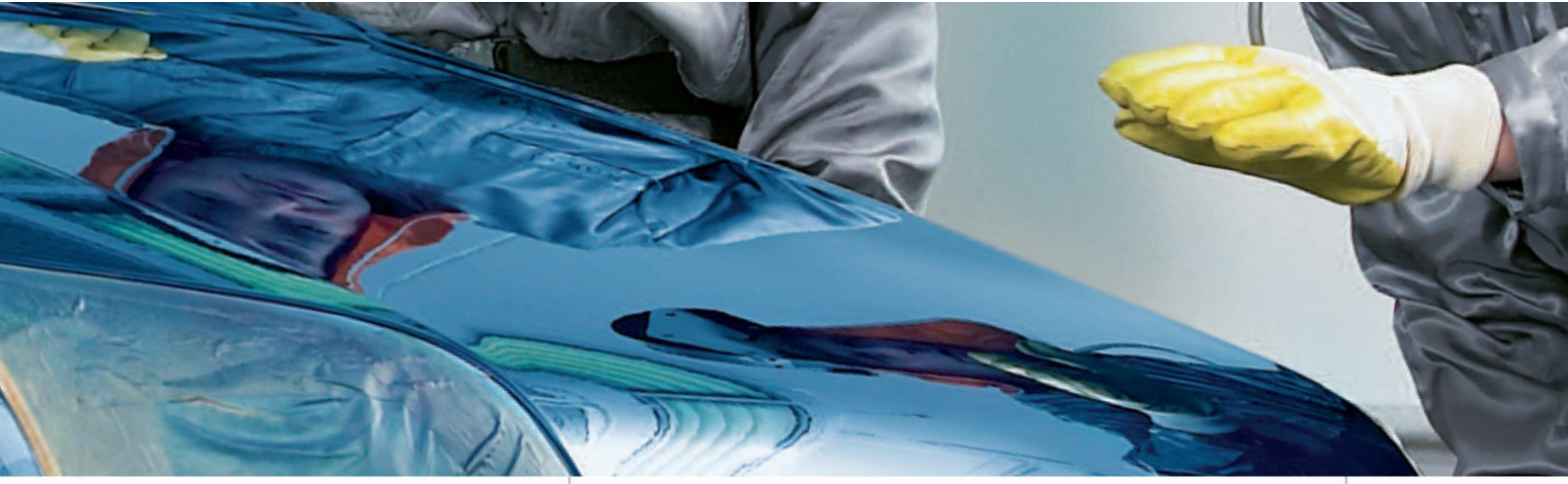


Fiche Technique

Permafleet® Laque HS Vario 675



Laque de finition Vario 2K de qualité supérieure à haute teneur en extraits secs pour les véhicules commerciaux

La Laque HS Vario Permafleet 675 est une laque 2K à haute teneur en extraits secs, de qualité supérieure, conforme COV, pour les teintes opaques. Elle est utilisée pour les applications sur les véhicules commerciaux, les grues et les pièces industrielles nécessitant l'utilisation de grands engins (haute pression, airless, airmix et électrostatique).

- Application efficace.
- Offre une excellente stabilité verticale.
- Très grande opacité.
- Favorise une faible consommation de produit.
- Séchage rapide.
- Très bonne durabilité.
- La laque ne contient pas de plomb.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement

Une marque d'Axalta Coating Systems

Permafleet® Laque HS Vario 675

Product preparation - application Standard - VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Impression, Impression-apprêt ou Apprêt, poncé et nettoyé
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



Standard VHS		
Finition	Durcisseur	Diluant
3	1	10 - 15 %
Permafleet HS Topcoat 675	3265 fast 3270 3275 slow	6110 6120 6130

Teintes mates 5:1 et 10% de Diluant
Le 9020 peut être utilisé pour les mises en peinture multi-tons

Ratio de Mélange Machine à Teinter 2K		
Finition	Durcisseur	Diluant
2	1	0-5 %
Permafleet HS Topcoat 675	3337 3338 3339 3340	6110 6120 6130



à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.3 bar	pression du produit
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

avant étuvage: 5 min - 15 min

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
avant étuvage: 5 min - 15 min



20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Permafleet® Laque HS Vario 675

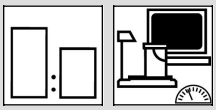
Produits

Permafleet® Laque HS Vario 675

Permafleet® Durcisseur HS 3337 extra lent
Permafleet® Durcisseur HS 3338 lent
Permafleet® Durcisseur HS 3339 standard
Permafleet® Durcisseur HS 3340 rapide
Permafleet® Durcisseur VHS 3265 rapide
Permafleet® Durcisseur VHS 3270
Permafleet® Durcisseur VHS 3275 lent

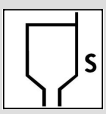
Permafleet® Diluant 6110 rapide
Permafleet® Diluant 6120
Permafleet® Diluant 6130 lent

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3265	Durcisseur accéléré rapide, pour petits éléments ou travaux de décoration (bandes) 20-25°C.
3270	Durcisseur standard pour tous produits 2K pour véhicules commerciaux (20-25°C).
3275	Durcisseur lent pour grandes surfaces et températures élevées (>30°C).
6110	Diluant rapide uniquement pour petits éléments / petites surfaces (15-20°C).
6120	Diluant pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).
6130	Diluant lent pour grandes surfaces et hautes temp. (25-30°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.
3337	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures très élevées et à des vitesses d'air normales à élevées dans la cabine de pulvérisation.
3338	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures moyennes et à des vitesses d'air normales à élevées dans la cabine de pulvérisation.
3339	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures basses et moyennes et à des vitesses d'air basses dans la cabine de pulvérisation.
3340	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures basses et à des vitesses d'air basses dans la cabine de pulvérisation.

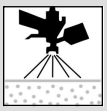


DIN 4: 20 - 25 s à 20°C



40 - 80 µm

Permafleet® Laque HS Vario 675

Rendement théorique	590 - 600 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier. Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.
	Permafleet® Laque HS Vario 675 peut être recouvert de lui-même en quelques 24 heures,sans ponçage intermédiairetype de ponçage
	Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- Application pour le RAL9006 : Appliquer une couche pleine, évaporation 15 minutes. Appliquer 1 couche pleine, immédiatement suivie d'une couche légère avec 0-5 minutes de désolvatation entre les couches.
- Pour un résultat optimal, recouvrir dans la journée de travail.
- Fleet Diluant peut être remplacé 1:1 par Permafleet Additif Multicolore 9020 (ajouter 5 à 15% max) pour le mutlitons.
- Bien remuer les Bases Concentrées Permafleet 600 avant d'effectuer la pesée.
- Agiter ou remuer soigneusement Permafleet® HS Vario Binder Series 675 avant de verser.
- Après ajout de Permafleet HS Binder Series 675, la laque Permafleet HS Top Coat 675 doit être à nouveau soigneusement mélangée.
- 15% de Permasolid Additif Elastique 9050 peuvent être ajoutés au produit. Le ratio de durcisseur reste inchangé, la quantité de diluant est de 15%.
- Refermer fermement le bidon de durcisseur immédiatement après utilisation car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perdrait son effet de durcissement.
- L'égrenage est nécessaire :
  - Lorsque la couche finition, accélérée avec l'Additif Multicolor 9020, a été séchée en mode forcé (étuvage ou IR) et laissée une nuit.
  - Lorsque la couche de finition, accélérée avec l'Additif Multicolor 9020, a été séchée en mode forcé (étuvage ou IR) plus d'une fois.
- Différents niveaux de brillance peuvent être créés en utilisant Permafleet Liant HS mat 679. Pour les ratios de mélange, voir les outils couleur.

Permafleet® Laque HS Vario 675

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.