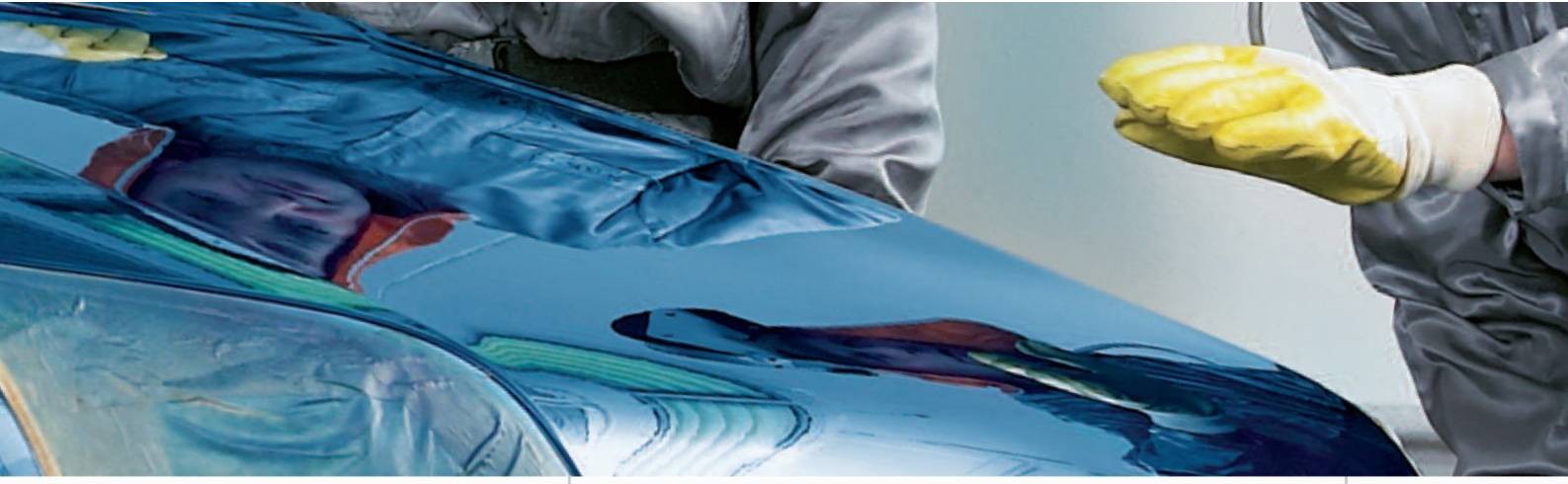


Fiche Technique

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Impression-apprêt universelle pour les Systèmes Hi-TEC Performance et Classique



Permasolid Impression-Apprêt HS Vario 5340 est une impression-apprêt universelle à haute teneur en extraits secs, formulée pour la réparation rapide et efficace des voitures de tourisme.

- Conçue pour application directe sur métal nu et sur tous les supports plastiques couramment utilisés sur les voitures de tourisme.
- Peut être utilisée comme apprêt mouillé-sur-mouillé et comme apprêt à poncer.
- Peut être rapidement recouverte avec toutes les bases mates/laques de finition Spies Hecker (mouillé-sur-mouillé).
- Offre une excellente tenue de la finition.
- Sert de solution de réparation sous les mastics pistolables.
- Également disponible en bombe aérosol 2K.

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement

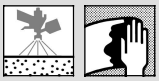
Une marque d'Axalta Coating Systems

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ SUR MOUILLÉ VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.
Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	13	30 %	19
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

Evaporation finale: 15 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Mate 480 / Permahyd Base Mate 280/285/286 + vernis
Base Mate + vernis
Laque 2K

Conforme COV

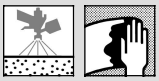
2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Product preparation - application STANDARD MOUILLÉ SUR MOUILLÉ HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.
Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	21	20 %	14
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

Evaporation finale: 15 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Mate 480 / Permahyd Base Mate 280/285/286 + vernis
Base Mate + vernis
Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Product preparation - application STANDARD AVEC PONCAGE VHS

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.
Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.

Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	13	20 %	13
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 3385 SLOW 8580	

Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h 30 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min

	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min

Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 2 min
Pleine puissance: 8 min

P400 - P600

Permahyd Hi-TEC Base Mate 480 / Permahyd Base Mate 280/285/286 + vernis
Base Mate + vernis
Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Product preparation - application STANDARD AVEC PONCAGE HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.
Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	21	10 %	7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Désolvatation intermédiaire et finale: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 2 min
Pleine puissance: 8 min



P400 - P600



Permahyd Hi-TEC Base Mate 480 / Permahyd Base Mate 280/285/286 + vernis
Base Mate + vernis
Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Product preparation - application STANDARD PLASTIQUE VHS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées
Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé dePermaloid Silicone Remover 7010 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avecPermaloid Nettoyant Anti-silicone 7010.
Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.
Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.
Enlever soigneusement toutes traces d'agent de démoulage.



Apprêt		Durcisseur		Diluant			
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 7
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

Evaporation finale: 15 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Mate 480 / Permahyd Base Mate 280/285/286 + Vernis élastifié
Base mate + vernis élastifié
Laque 2K élastifiée

Conforme COV

Ce mélange est hors champ de la Directive sur les COV

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Product preparation - application STANDARD PLASTIQUE HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées
Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé dePermaloid Silicone Remover 7010 / nettoyage final avec un chiffon humidifié avecPermaloid Nettoyant Anti-silicone 7010.
Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.
Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.
Enlever soigneusement toutes traces d'agent de démoulage.



Apprêt		Durcisseur		Diluant			
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	20	30 %	21	0 - 10 %	0 - 7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches

Evaporation finale: 15 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Mate 480 / Permahyd Base Mate 280/285/286 + Vernis élastifié
Base mate + vernis élastifié
Laque 2K élastifiée

Conforme COV

Ce mélange est hors champ de la Directive sur les COV

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Produits

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340 blanc

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340 gris

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340 noir

Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide

Permasolid® Durcisseur VHS 3225

Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent

Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent

Permasolid® Durcisseur HS 3307 extra rapide

Permasolid® Durcisseur HS 3309 rapide

Permasolid® Durcisseur HS 3310

Permasolid® Durcisseur HS 3312 lent

Permasolid® Durcisseur HS 3315 extra lent

Permasolid® Additif Plastique 9060

Permacron® Diluant 3380

Permacron® Diluant 3385 lent

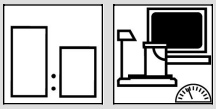
Permacron® Diluant 3364

Permacron® Diluant 3365 lent

Permacron® MS Duraplus 8580

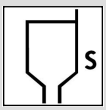
Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

3220	Durcisseur rapide accéléré pour Réparations rapides et d'élément. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-20°C.
3225	Durcisseur médium pour réparations de un à plusieurs éléments. Procurant un excellent séchage à coeur et recommandé pour des températures de 20-25°C.
3230	Durcisseur lent adapté aux applications horizontales et de plusieurs éléments jusqu'à des peintures complètes par températures de 20-30°C.
3240	Durcisseur extra lent pour application de surfaces horizontales et d'éléments multiples jusqu'à des peintures complètes. Assure de très bonnes propriétés d'absorption du brouillard de pistolage et d'application. A utiliser principalement à une plage de tempétarure de 25-40°C.
3307	Durcisseur ultra-rapide adapté à la Réparation Rapide et les réparations d'élément. Adapté au séchage à l'air par plus basses températures de 15-20°C.
3309	Durcisseur rapide pour réparations d'un ou plusieurs éléments. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-25°C.
3310	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Procurant un excellent séchage à coeur et à utiliser principalement dans une plage de température de 20-30°C.
3312	Durcisseur lent adapté aux applications horizontales et sur plusieurs éléments jusqu'à des peintures complètes. Recommandé aussi pour des conditions chaudes à 25-35°C.
3315	Durcisseur extra lent pour application de surfaces horizontales et d'éléments multiples jusqu'à des peintures complètes. Assure de très bonnes propriétés d'absorption du brouillard de pistolage et d'application. A utiliser principalement dans une plage de température de 30-40°C.
3364	Diluant médium adapté aux peintures partielles jusqu'aux complètes. Principalement utilisé dans une plage de température de 20-30°C.
3365	Diluant lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour des conditions chaudes à 25-35°C.
3380	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-30°C.
8580	Diluant rapide accéléré adapté à la Réparation rapide et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches.



ISO 4: 37 - 68 s à 20°C
DIN 4: 16 - 24 s à 20°C



30 - 50 µm sans ponçage
60 - 120 µm ponçage

Permasolid® Impression-Apprêt HS Vario 5340

Rendement théorique	390 - 420 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier. Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.
	Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Lorsqu'on utilise un Wash Primer aucun séchage à l'IR n'est autorisé.
- Pour un séchage à l'air, nous recommandons une température minimale de +15°C.
- La version avec ponçage est limitée à une épaisseur de film sec de 100µm maxi lorsque utilisée sur Wash Primer.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boite sur le meuble mélangeur.
- Les éléments en matière plastique peints ne doivent pas être nettoyés au jet haute pression durant les 6 premières semaines. Après cette période, il faudra respecter une distance minimale de 30 cm entre la buse et le support.
- Il n'est pas nécessaire d'utiliser le Permasolid Elastic Additive 9050 pour élastifier le produit.
- Convient pour une utilisation sur les endroits poncés avant un revêtement supplémentaire avec Raderal Spray Polyester 3508 ou Raderal Putty. Le recouvrement le plus rapide est obtenu avec le durcisseur Permasolid HS 3307 extra rapide avec un rapport de mélange de 3:1 + 20% de réducteur Permacron. Même avec ce durcisseur, le temps d'évaporation avant le recouvrement avec des produits polyester ne doit pas être inférieur à 30 - 40 minutes à 20°C
- Pour des informations sur les supports plastique compatibles, vous référer au guide Spies Hecker Plastic Painting System TDS - SHPlasticSystem.
- Le primaire-surfaceur en version pour plastique sans-ponçage peut aussi être utilisé sur les éléments adjacents en métal.
- Sur l'acier nu, l'acier galvanisé et l'aluminium tendre, il est possible d'appliquer une couche d'apprêt époxydique, mais ce n'est pas obligatoire.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.